

# 1.1

## STAND FÜR DIE LASTPRÜFUNG VON DREHGESTELLEN MIT TENSOMETRISCHER MESSUNG DER RADLAST VON RADSÄTZEN



Der Prüfstand ist für die statische Belastung von Drehgestellen und zur Messung des Drucks auf die Schienen jedes Rads der Radsätze bestimmt. Das Computersystem ermöglicht die Datenerfassung und auf dieser Basis die Einstellung der Federung des Schienenfahrzeugs, um die Druckunterschiede zwischen den einzelnen Drehgestellrädern zu minimieren. Wir liefern Versionen für Personen- und Güterwagen. Der Prüfstand besteht aus einem waagrecht ausgerichteten Gleis, der auf tensometrischen Kraftaufnehmern und einem Untergrund mit ausreichender Festigkeit verlegt ist, und einer Rahmenpresse, die diesen Gleis abdeckt.

### PRÜFERGEBNISSE

- Verteilung der vorgegebenen Last auf einzelne Räder,
- Prozentuale Verteilung der vorgegebenen Last auf einzelne Räder,
- Vergleich der Radlastverteilung auf der linken und rechten Seite,
- Vergleich der Radlastverteilung auf einzelne Achsen,
- Lasermessung der Höhe bestimmter Punkte des Drehgestells,
- Lasermessung der AR-Abmessung,
- Lasermessung der Parallelität der Drehgestellachse,
- Messung des Widerstands der Radsatzachse,
- andere Prüfergebnisse auf Anfrage.

### HAUPTMERKMALE

- Möglichkeit der automatischen Prüfung von Drehgestellen nach verschiedenen Verfahren,
- Einfache Einführung neuer Typen von getesteten Drehgestellen und Prüfparametern,
- Erfassung vollständiger Prüfdaten (Datum, Prüfer, Angaben zum geprüften Drehgestell, Prüfparameter usw.),
- Möglichkeit der Ferndiagnose des Gerätezustands und der Änderung der Prüfparameter.

| PARAMETER  | WERT                                 |
|--|--------------------------------------|
| Maximale Lastkraft                                   | 2 x 250 kN, synchron oder unabhängig |
| Genauigkeit der Anwendung der Lastkraft              | ± 0,1 kN                             |
| Genauigkeit der Durchbiegungsmessung                 | ± 0,1 mm                             |
| Genauigkeit des überwachten Drucks (Rad auf Schiene) | ± 2 %                                |

